T S2/5/1

2/5/1

DIALOG(R)File 347:JAPIO

(c) 2006 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

01394006 \*\*Image available\*\*

FOCUSING DETECTOR

PUB. NO.: 59-105606 [JP 59105606 A] PUBLISHED: June 19, 1984 (19840619)

INVENTOR(s): OTAKA KEIJI

APPLICANT(s): CANON INC [000100] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 57-216387 [JP 82216387]
FILED: December 10, 1982 (19821210)
INTL CLASS: [3] G02B-007/11; G03B-003/00

JAPIO CLASS: 29.2 (PRECISION INSTRUMENTS -- Optical Equipment); 29.1

(PRECISION INSTRUMENTS -- Photography & Cinematography)

JOURNAL: Section: P, Section No. 307, Vol. 08, No. 223, Pg. 125,

October 12, 1984 (19841012)

## ABSTRACT

PURPOSE: To maintain high accuracy while maintaining the pitch of photodetectors within the range where the production thereof is easy by providing plural systems of photodetector arrays disposed with a deviation by a prescribed quantity of the element arrays from each other in the array direction of the photodetectors.

CONSTITUTION: If the out-of-focus image 6 of a slit image having a negligible width is projected on photodetector arrays, focusing is judged on the photodetector array 5-1 but the luminous flux is made incident to two photodetectors 7-1, 7-2 on the photodetector array 5-2 and therefore an out-of-focus is detected. Plural systems of photodetector arrays are used in such a way and the state where all the outputs from the arrays are focused is judged to be a focusing point, whereby the accuracy in detecting the focusing is improved without increasing the pitch of the photodetector arrays.

BEST AVAILABLE COPY

(B) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59-105606

(1) Int. Cl.<sup>3</sup> G 02 B 7/11 G 03 B 3/00 識別記号

庁内整理番号 7448-2H 7448-2H ❷公開 昭和59年(1984)6月19日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

## 6)合焦検出装置

②特 願 昭57-216387

②出 願 昭57(1982)12月10日

の発明 者 大高圭史

川崎市高津区下野毛770番地キ

ヤノン株式会社玉川事業所内

の出 願 人 キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番

2号

四代 理 人 弁理士 丸島(俄一

л . **/**п

1. 指例の名称

A 44 始 的 数 型

- 2. 特許請求の範囲
- 1. 結像レンズの熟点面又は無点面と共役な面におかれた受光業子列に結像レンズからの光東を投影し、受光素子列上の光量分布より結像レンズによる像の合無検出を行う接踵において、当該受光素子列が案子列方向に相互に素子列の所定数だけずらされて配置された複数系数の受光素子列からなることを特徴とする合無検出数
- 3. 范明の詳細な説明

上述の合無検出装置の一例としては、米国特許 第4185191号明細帯に開示されているもの がある。第1回にその光学系の概念図を示す。ことを れは、コンデンサーレンズ1と数小レンズ列の 扱小レンズ列の 扱力におかれた光度を ないまするように配置したものである。こすが がまるように配置したものである。こすが がまるように配置したものである。こすが がまるように配置に がなまると、 非合無時には第2回に示すが ないまると、 まる性が ないまると、 ないないないないないないないない。 では、 ここの位相ズレがのとなった時として のは、 ここの位相ズレがのとなった時として のは、 ここの位相ズレがのとなった時として のは、 ここの位相ズレがのとなった時として のは、 ここの位相ズレがのとなった時として のは、 ここの位相ズレがのとなった時として のは、 ここの位は、 ここの位と、 ここのでは、 このでは、 このでは、 このでは、 このでは、 このでは、 このでは、 こ

上記のような機構で合無検出を行うため、無点ないの検力が可能となるためには、少なくとも降後する2つ以上の受光素子に同一結像点がらの受光素子を設けるピッチアが小さい力が合無検出を行う像のよい合無検出を行う像に対しても指度のよい合無検出を可能とするた

特局昭59-105606(2)

めには、例えば35 mm料のカメラの場合、受光素子のピッチは好ましくは数1 0 ないし1 0 0 μm 以下とする必要があり、この様な受光素子は製造上の困難さが伴う。 木発明の目的は、このような 事情に指み、受光素子のピッチを製造上容易な範 別にとどめながら高い精度を維持できる合無検山 数況を提供することにある。

以下図を移照しながら本発明の実施例を<sup>6</sup>説明する。

第3 図(a) は、第1 図中の受光素子2を平面的に見た図であり、第3 図(b) はこれにとってかわる本発明の受光素子を同様に平面的に見た図である。図より明らかなように本実施例の受光素子を5 - 1 。5 - 2 の2列とし、相互に离子列を半ピッチだけずらして近坡配置した点にある。このような受光素子を用いると以下で示すように、従来の場合に比べほぼ2 倍の請成で合無検出が可能となる。 他人と ほこ (な) (b) に示すように市の無視に対して、第3 図(a) (b) に示すように市の無視できるスリット像のポケ像 6 が受光素子列上に投

受光素子列上に点像のボケ像が投影された状態を示した図であり、先の場合と同様に発来の受光素子ではピントズレが検出できない大きさのボケ像 8に対しても木実施例の受光素子によってそれが可能となる。特殊な場合として終4図(c) のような状態もおこりうるが、この場合でもボケ像8の酸係が受光素子のピッチの0.73倍以上であればピントズレの検出が可能であり、従来に比べて指度が向上したといえる。

また 2 次元的なポケ像に対してはローバスフィルター 等を用い、 交光業子列の列方向と最底な方向にの み像を ぼかし、 1 次元的なポケ像として、 交光素子列上に投影する方法も可能である。

以上の実施例では受光素子列を2列に限定して 説明したが本発明は3列以上の受光素子列であっ ても良い。この場合、列間の相互ずれ曼は1/列数 ピッチずらすことが必要である。

以上で説明したように本発明の複数系統の受光 漢子列を用い各列の出力が供に合無状態となった 時を合焦点とすることにより、受光素子のピッチ 影された場合、従来の受光裏子においては、1つ 判 の受光裏子のみに光東が入射するため、合無と の で が な が な の 場合 ボケ像の 巾 は が 受光 素子 の み に 光東が入射する ため 受光 素子 の は な な と を か い ・ それに 対 し ・ 本 実 能例の受光 案子 は 会 生 で に な と り の 受光 素子 列 5 ー 1 上 で は 2 つ の の 受光 素子 列 5 ー 2 上 で は 2 つ の で 光 素子 ア ー 1 ・ 7 ー 2 に 光東 が 人 計 す る た と 野 光 ア ー 1 ・ 7 ー 2 に 光東 が 人 2 列 の 受 光 業 で は れ る ・ こ の よ う な 2 列 の 受 光 業 で は い に 場合 に も 節 3 図 (c) に 示 す よ う な 状 虚 じ れ る ・ ピント ズレ が 検 出 さ れ る が に が は 最 悪 で も せ 次 と は に か に 必要 な ボケ 像 の 巾 は 最 悪 で も せ ツ チ い る ・ ピッチ 1/2 で よ く 、 従来 の も の に 比 ベ 半 分 と な て い る ・

以上はスリットのような 1 次元的なポケ像に対するものであるが、 2 列の受光素子が十分近接 して配列 されている場合には点像のポケ像のよう な 2 次元的な像に対しても精度を高めることが 可能である。

第4図(a)(b)は従来の交光素子列と木実施例の

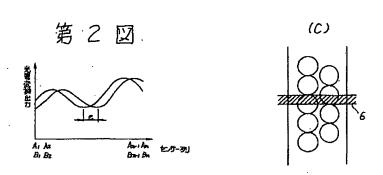
をこまかくすることなく従来のものに比べ合無検 山の精度を向上させることが可能となり、受光素 子の製造が容易となる。

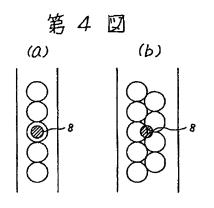
## 4. 図面の簡単な説明

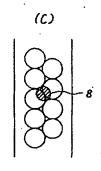
第1 図は従来の合物検出装置を示す図、第2 図は第1 図の装置から得られる出力信号を示す図、第3 図及び第4 図は受光業子を平面的に見た図で、第3 図(a) 及び第4 図(b),(c) 及び第4 図(b),(o) は 太発明の実施例の受光業子を示す図である。

図中 5 - 1 , 5 - 2 は受光素子列、 7 - 1 , 7 - 2 は受光素子、 6 はスリットのボケ像、 8 は点像のボケ象である。

世順人 キャノン株式会社 代理人 鬼 傷 (株式) 第1回第3回







勃恩昭59-105606(3)

*(b)*